

NA1006

Lámina Comprimida NA1006

Descripción:

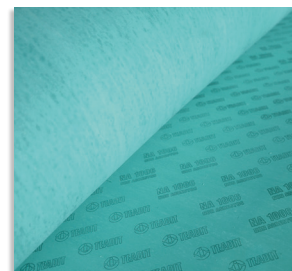
Se trata de una lámina comprimida con alto contenido de fibras inorgánicas, cargas especiales y caucho NBR. Es producida a través de un proceso de calandrado al calor bajo rigurosos padrones de calidad, basados en los procedimientos de la norma ISO 9001. És suministrado en láminas de 1500 x 1600 mm o 1500 x 3200 mm, en los espesores de 0,4 a 4,0 mm. Color: Verde.

Aplicaciones:

La **Lámina Comprimida NA1006** fué desarrollada para tener una flexibilidad superior, mayor versatilidad y al corte de juntas de sellado. Esas propiedades ocurren debido a la utilización de elastómero sintético en el lugar del caucho natural en su composición.

| | |
|----------------------------------|--|
| Condiciones de Suministro | Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm |
| | Espesores de 0,4 a 4,0 mm |
| Norma atendida | ASTM F104 – 719000E49-M9 |
| Temperatura | Uso contínuo: hasta 200°C |
| | Máxima: hasta 210°C |
| Presión | Máxima: hasta 50 bar |
| Color | Verde |

* Otros espesores bajo consulta.



Propiedades Físicas Típicas:

| | |
|--|-----------|
| Densidad - ASTM F1315 - g/cm ³ | 1,79 |
| Después de acondicionamiento durante 1h la 100°C | |
| Compresibilidad - ASTM F36J - % | 7 - 17 |
| Recuperación - ASTM F36J - % mínimo | 50 |
| Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa | 9 |
| Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo | |
| ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C | 15 % máx. |
| Fuel B, 5h a 25°C | 10 % máx. |
| Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo | |
| ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C | 15 % máx. |
| Fuel B, 5h a 25°C | 15 % máx. |

Pruebas basadas en hojas con espesor de 1,6 mm

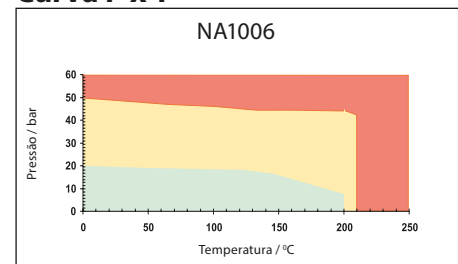
Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

Teadit Indústria e Comércio Ltda.

Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - Colégio - Rio de Janeiro - RJ - Brasil - CEP. 21530-012

Fone: +55 (21) 2132-2600 - e-mail: export@teadit.com.br - www.teadit.com/br

Curva P x T



➡ Área compatible para aplicação

👉 Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*

🔧 Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

Factores de "m" - "y":

| Espesor (mm) | "m" | "y" (psi) |
|--------------|-----|-----------|
| 1,6 | 2,5 | 3.500 |
| 3,2 | 3,2 | 3.500 |